



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Настольный сверлильно-фрезерный станок METAL MASTER MMD - 16LV MG**



### 1. Характеристики станка

Двигатель 0,50 кВт 220 В  
Макс.диаметр рассверливания в стали, мм 16  
Макс. размер торцевой фрезы, мм 50  
Макс. размер концевой фрезы, мм 16  
Ход пиноли, мм 50  
Конус шпинделя МТ 2  
Наклон фрезерной головки  $\pm 90^\circ$   
Кол-во скоростей 2 (Вариатор)  
Скорости шпинделя, об/мин 50-2250  
Длина стола 500  
Ширина стола, мм 140  
Ход оси X, мм 220  
Ход оси Y, мм 160  
Ход вертикальный, мм 210  
Размер Т-паза, мм 10  
Габаритные размеры упаковки:  
Длина, мм 500  
Ширина, мм 450  
Высота, мм 760  
Вес нетто/брутто, кг 60/70

## 2. Описание

Конструкция станка METAL MASTER MMD - 16LV MG предоставляет возможность поворота головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений.

Станок представляет собой массивную жесткую конструкцию, состоящую из подвижной фрезерной головки, направляющих, подвижного рабочего стола.

Фрезерная головка может наклоняться вокруг продольной оси вправо и влево  $\pm 90^\circ$ . Угол поворота отображается на линейке.

Все рукоятки оснащены четкими и удобными лимбами.

Ручка управления 2 диапазонов скоростей шпинделя.

Рабочий стол фрезерного станка перемещается вдоль осей X, Y. Передвижение стола осуществляется по направляющим типа «ласточкин хвост».

Максимальный ход пиноли - 50 мм.

Маховик микрометрической подачи вынесен на фронтальную часть фрезерной головки и снабжен нониусом.

Вертикальный шпиндель снабжен звездчатой рукояткой.

Рабочий стол оснащен Т - образными пазами для установки прижимного оборудования.

Положение стола по каждой оси фиксируется стопорными ручками.

Преимущества:

Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу

Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 2 диапазонах от 50 до 2250 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается бесступенчато путем поворота соответствующей ручки на корпусе станка

Линейные перемещения пиноли отображаются на хорошо читаемых линейках с миллиметровой шкалой, а также дублируются на цифровом индикаторе

Большой прецизионный крестовый стол

Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки

Наклон фрезерной головки  $\pm 90^\circ$

Точное перемещение пиноли шпинделя

Прочная чугунная стойка

Быстро регулируемый упор глубины сверления

## 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,

Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv